

RMC-IP09 リモート コントローラー 仕様書

株式会社 アルテックス
2021.06.15 現在

1.概 要

本機は、IP カメラビューワおよびネットワーク ビデオ デコーダーのリモート コントローラーです。
各キーを使用して制御対象機器の操作、メニュー設定、および制御対象機器を経由して PTZ カメラの操作ができます。

2.特 長

- IPカメラビューワの画面切換え、カメラのPTZ制御、メニュー設定ができます。
- ネットワーク ビデオ デコーダーのカメラのPTZ制御、メニュー設定ができます。
- IPカメラビューワの本体のフロント ボタンと同じ操作方法なので簡単です。
- 選択したキーのLEDが点灯しますので、制御対象機器が離れた場所にあっても動作を確認できます。
- イーサネット経由で32台までの制御対象機器をスレーブ(号機)番号を指定して制御できます。
- 2桁(7セグメント)表示により接続する機器No.を表示します。
- 制御対象機器を経由して選択中のカメラの PTZ 制御ができます。
- IP カメラのプリセット位置を 4 パターン選択できます。
- 電源は PoE 給電なので LAN ケーブルを繋ぐだけで電源が入ります。(別途 PoE 対応 HUB が必要)

3.構 成

- 本体(RMC-IP09).....1
- 取扱説明書.....1

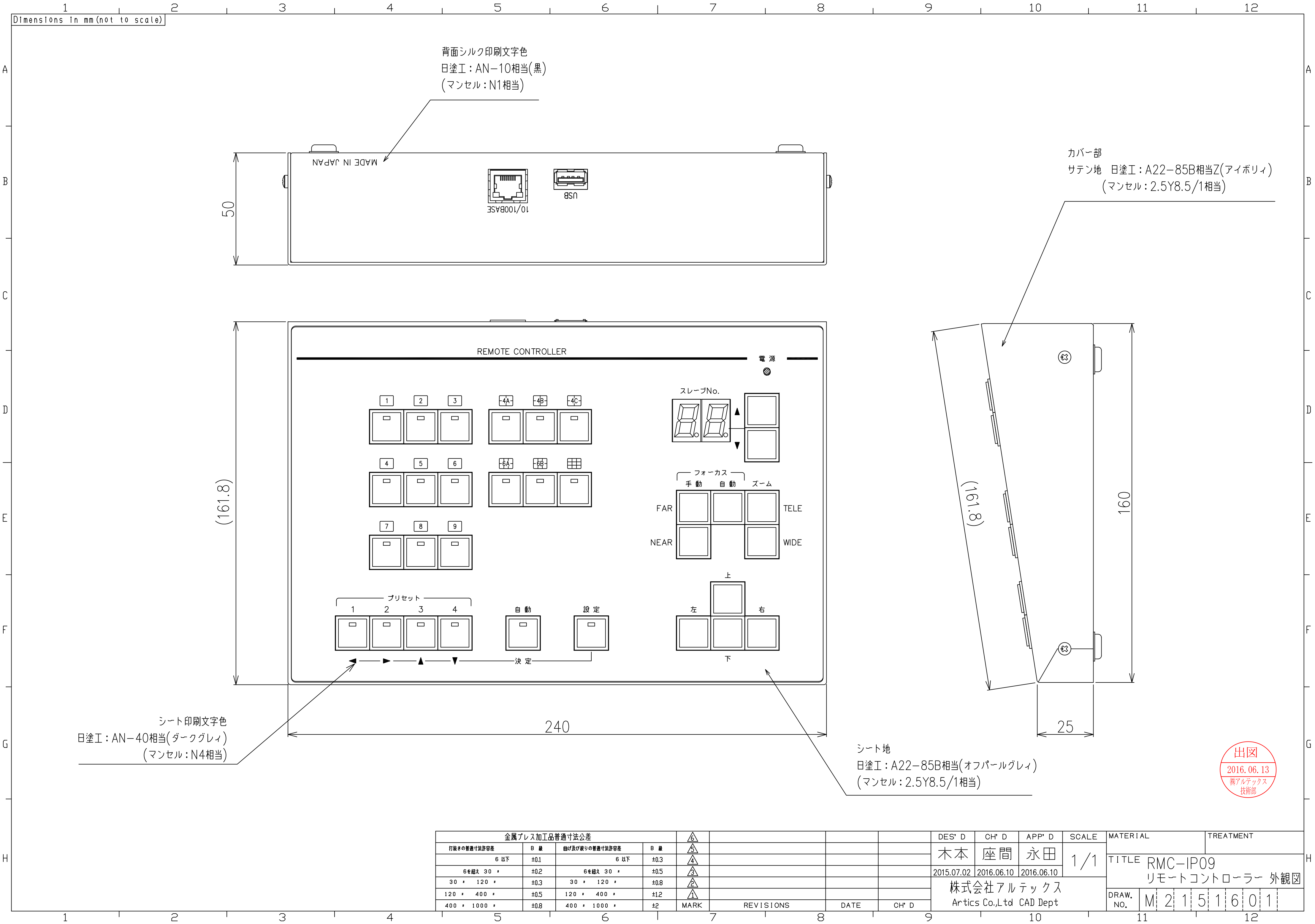
4.仕 様

No	項 目	仕 様	備 考
1	通信方式	Ethernet 10/100BASE (PoE対応)	IEEE 802.3af
2	インターフェース	Ethernet : RJ45コネクタ 1系統 USB端子 1系統	メンテナンス用
3	制御対象機器	IPカメラビューワ ICV-400, ICV-400-S1, ICV-900, ICV-901 ネットワーク ビデオ デコーダーNVD-2000	
4	数値表示LED	制御対象機器No.01～32	7セグメント×2桁
5	機器選択 キー	キーで機器No.を増減させて制御対象機器と接続する	接続待ち中：2桁LED点滅 接続済み：2桁LED点灯
6	プリセット キー	カメラに登録されたプリセット No.1～4を選択する	
7	単画面1～9 キー	単画面1～9を表示する ページ1～9を切換える (ICV-900は対象外)	IPカメラビューワが表示中の キーのLEDが点灯する NVD-2000は対象外
8	分割画面 キー	各分割画面を表示する	
9	自動キー	自動切換え(オートシーケンス)動作する	
10	フォーカス キー	選択中のカメラのフォーカスを調整する 遠/近/自動	
11	ズーム キー	選択中のカメラのズームを調整する TELE/WIDE	
12	カメラ方向 キー	選択中のカメラの向きを上下左右を調整する	
13	設定、移動、決定 キー	メニューの設定をする	メニュー表示中、各キーの LEDが点灯する

※本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由により、お断りなく変更する場合がございます。

5. 定 格

No	項 目	仕 様	備 考
1	外形寸法	240(W)×160(D)×50(H) (mm)	#M2151601 ゴム足,突起部は除く
2	筐体色	J22-85B 相当(日塗工) 2.5Y8.5/1 相当(マンセル)	アイボリィ(底面,背面を除く) ※日塗工の色票番号は2017年に基づくもので、改訂があっても同一色であれば本仕様書の改訂はおこなわない。
3	筐体文字色(上面)	JN-40 相当(日塗工) N4 相当(マンセル)	ダーク グレイ
4	筐体文字色(背面)	JN-10 相当(日塗工) N1 相当(マンセル)	黒
5	質量	約1.1kg	
6	使用環境		
	①動作保証温度範囲	0~40℃	
	②動作保証湿度範囲	RH20~90%	但し、結露無きこと
	③保存温湿度	-20~60℃ RH70%以下	但し、50℃以下はRH90%以下とし、結露無きこと
7	定格		
	①電源電圧	PoE (DC36V~57V)	
	②消費電力	約1.5W	



出図
2016.06.13
株式会社アルテックス
技術部

金属プレス加工品普通寸法公差					△6				DES' D	CH' D	APP' D	SCALE	MATERIAL	TREATMENT
打抜き普通寸法許容差	B 値	曲げ及び絞り普通寸法許容差	B 値	△6					木本	座間	永田	1/1	TITLE RMC-IP09 リモートコントローラー 外観図	
6 以下	±0.1	6 以下	±0.3	△4										
6 を超え 30 *	±0.2	6 を超え 30 *	±0.5	△3					2015.07.02	2016.06.10	2016.06.10		DRAW. No. M 2 1 5 1 6 0 1	
30 * 120 *	±0.3	30 * 120 *	±0.8	△2					株式会社アルテックス Artics Co.,Ltd CAD Dept					
120 * 400 *	±0.5	120 * 400 *	±1.2	△1										
400 * 1000 *	±0.8	400 * 1000 *	±2	MARK	REVISIONS	DATE	CH' D							