

# RMC-IP16 リモート コントローラー 仕様書

株式会社 アルテックス  
2018.06.21 現在

## 1.概 要

本機は、IP カメラビューワおよびネットワーク ビデオ デコーダーのリモート コントローラーです。各キーを使用して制御対象機器の操作、メニュー設定、および制御対象機器を経由して PTZ カメラの操作ができます。

## 2.特 長

- IP カメラビューワの画面切換え、カメラの PTZ 制御、メニュー設定ができます。
- IP カメラビューワ ICV-1600 のページ切換えができます。
- ネットワーク ビデオ デコーダーのカメラ操作、メニュー設定ができます。
- 選択したキーの LED が点灯しますので、制御対象機器が離れた場所にあっても動作を確認できます。
- イーサネット経由で 32 台までの制御対象機器を機器 No.(スレーブ No.)を指定して制御できます。
- 3桁(7セグメント)表示によりページ No.,カメラ No.,プリセット No.を表示します。
- 制御対象機器を経由して選択中のカメラの PTZ 制御ができます。
- IP カメラのプリセット位置を最大 256 パターン選択できます。
- 電源は PoE 給電なので LAN ケーブルを繋ぐだけで電源が入ります。(別途 PoE 対応 HUB が必要)

## 3.構 成

- 本体(RMC-IP16).....1
- 取扱説明書.....1

## 4.仕 様

No.	項 目	仕 様	備 考
1	通信方式	Ethernet 10/100BASE (PoE対応)	IEEE 802.3af
2	インターフェイス	Ethernet : RJ45コネクタ 1系統 ----- USB端子 1系統	メンテナンス用
3	制御対象機器	9チャンネルIPカメラビューワ ICV-900 16チャンネルIPカメラビューワ ICV-1600 ネットワーク ビデオ デコーダー NVD-2000	32台まで
4	数値表示LED	7セグメントLED(2桁) スレーブNo. ----- 7セグメントLED(3桁) カメラNo.,ページNo.,プリセットNo.	
5	機器選択キー	▲,▼キーで数値表示LED(2桁)のスレーブNo.(01~32)を増減させて制御対象機器と接続する	接続待ち中 : LED(2桁)点滅 接続完了 : LED(2桁)点灯
6	テンキー,クリアキー	数値表示LED(3桁)の数値入力に使用する(0~9) クリアキーで入力を取り消す カメラNo.001~256 ページNo.001~016 カメラのプリセットNo.001~256	選択完了 : LED(3桁)消灯

※本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由により、お断りなく変更する場合がございます。

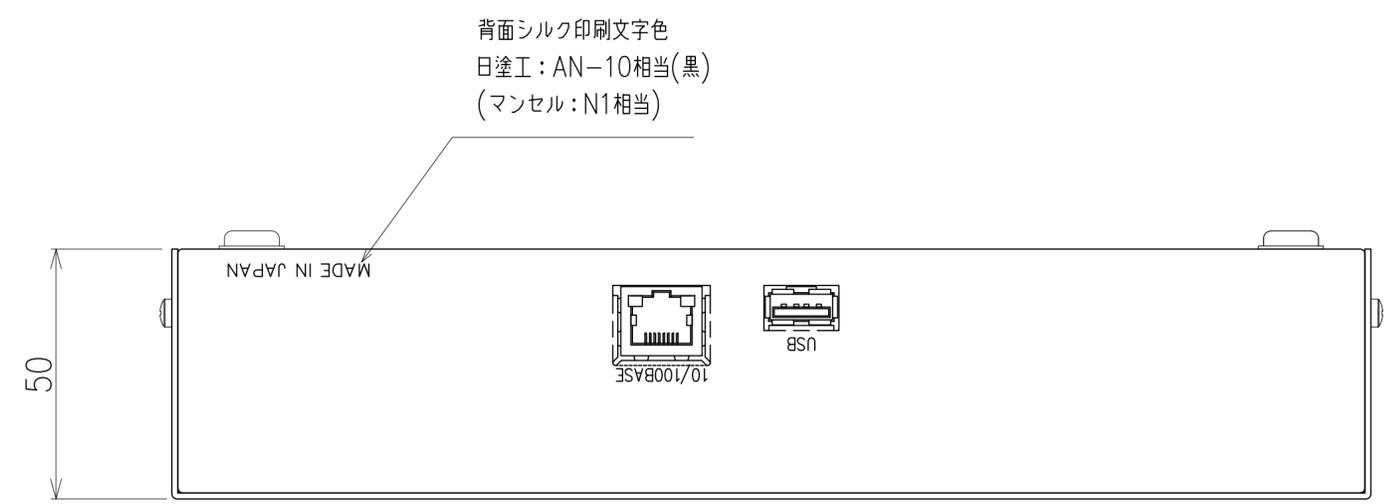
#### 4.仕 様 (つづき)

No.	項 目	仕 様	備 考
7	単画面1~16キー	単画面1~16を表示する	ICV-1600,ICV-900のみ
8	分割画面キー	各分割画面を表示する	ICV-1600,ICV-900のみ
9	自動キー	自動切換え(オートシーケンス)動作する	ICV-1600,ICV-900のみ
10	カメラNo. キー	押すとLEDが点灯してカメラ選択モードになる テンキーでカメラNo.を入力して再度このキーで 確定する 選択したカメラはPTZ制御およびカメラ機能の操 作ができる	ICV-1600のみ
11	PTZ選択キー	分割画面時に押すとLEDが点灯してPTZ選択モー ドになる PTZ選択 キーを押したまま移動キーで青枠を上 下左右に移動してカメラを選択する 青枠で選択したカメラはPTZ制御およびカメラ機 能の操作ができる	ICV-1600,ICV-900のみ
12	ページ キー	押すとLEDが点灯してページ選択モードになる テンキーでページNo.を入力して再度このキーで 確定する	ICV-1600のみ
13	プリセット キー	押すとLEDが点灯してプリセット選択モードにな る テンキーでプリセットNo.を入力して再度このキ ーで確定する	
14	設定,移動,決定キー	制御対象機器のメニューを設定する	メニュー表示中、各キーの LEDが点灯する
15	ワイパー/ライト キ ー	選択中のカメラのワイパー,ライトをON/OFFす る	一部のカメラのみ
16	フォーカス キー	選択中のカメラのフォーカスを調整する 遠/近/自動	
17	ズーム キー	選択中のカメラのズームを調整する 望遠/広角	
18	パン/チルト キー	選択中のカメラの向き(上下左右)を調整する	

#### 5.定 格

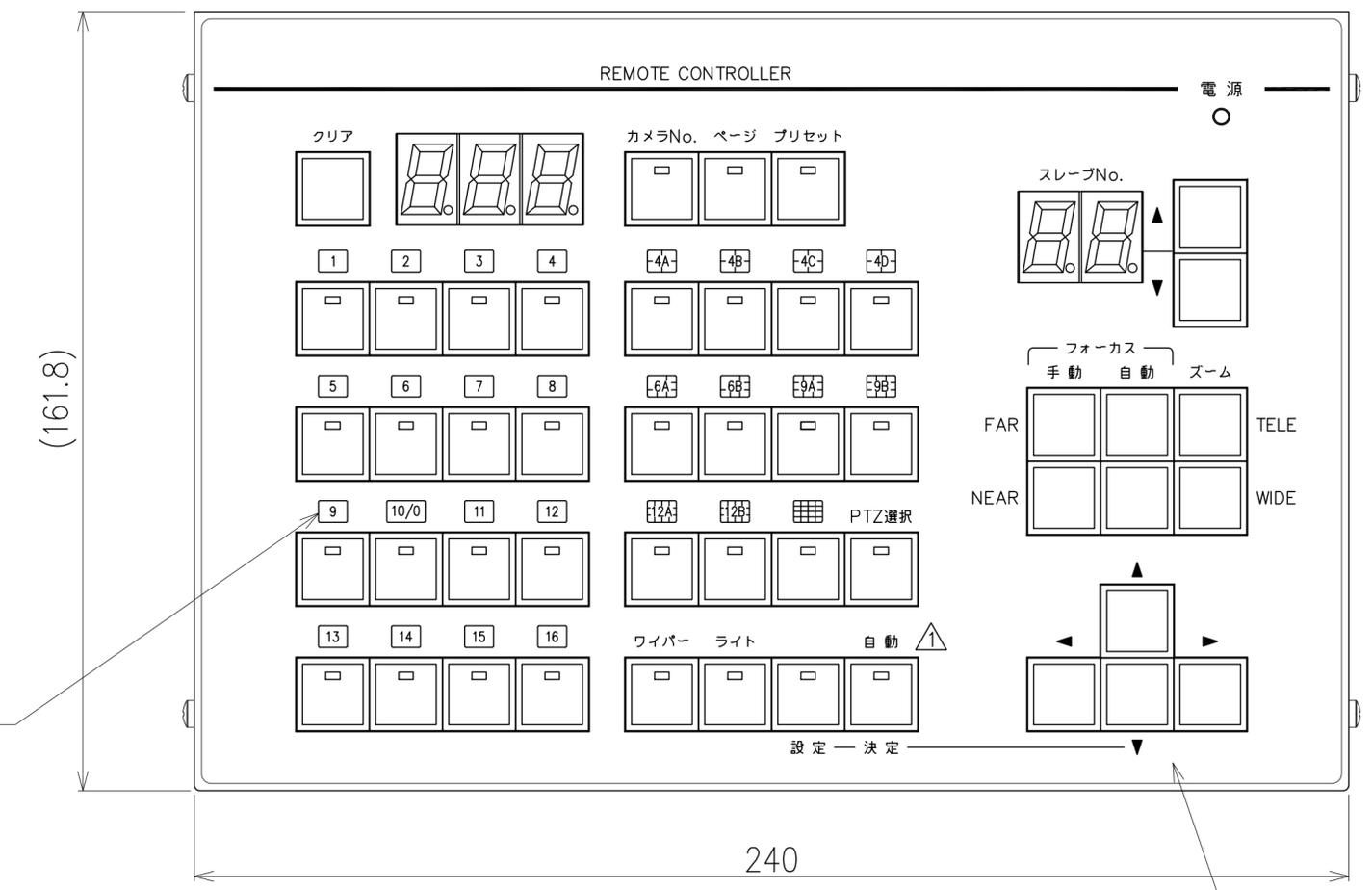
No.	項 目	仕 様	備 考
1	外形寸法	240(W)×160(D)×50(H) (mm)	D# M21621011 (ゴム足,突起部を除く)
2	筐体色	A22-85B 相当(日塗工) 2.5Y8.5/1 相当(マンセル)	アイボリー(底面,背面を除く)
3	筐体文字色(上面)	AN-40 相当(日塗工) N4 相当(マンセル)	ダーク グレイ
4	筐体文字色(背面)	AN-10 相当(日塗工) N1 相当(マンセル)	黒
5	質量	約1.3kg	
6	使用環境		
	①動作保証温度範囲	0~40℃	
	②動作保証湿度範囲	RH20~90%	但し、結露無きこと
	③保存温湿度	-20~60℃ RH70%以下	但し、50℃以下はRH90%以下とし、結露無きこと
7	定格		
	①電源電圧	PoE (DC36V~57V)	
	②消費電力	約1.5W	

Dimensions in mm(not to scale)

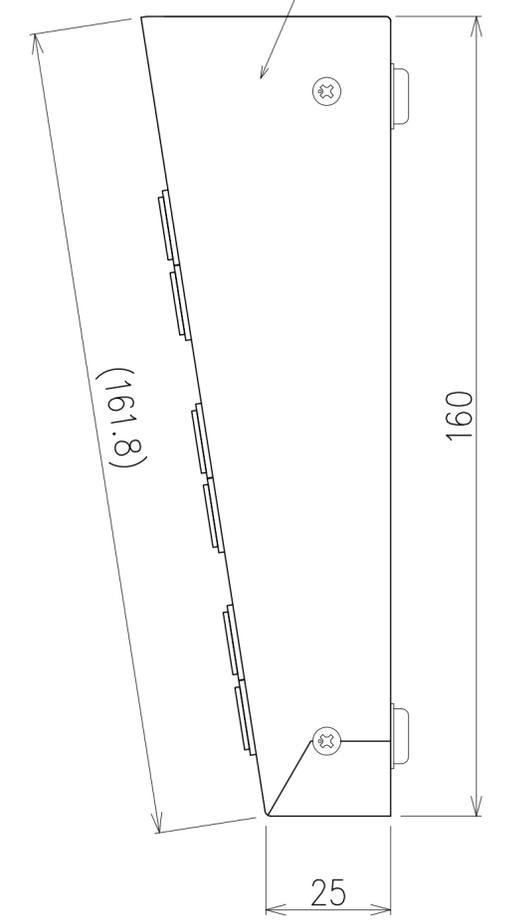


背面シルク印刷文字色  
日塗工：AN-10相当(黒)  
(マンセル：N1相当)

カバー部  
サテン地 日塗工：A22-85B相当Z(アイボリー)  
(マンセル：2.5Y8.5/1相当)



シート印刷文字色  
日塗工：AN-40相当(ダークグレイ)  
(マンセル：N4相当)



シート地  
日塗工：A22-85B相当(オフパールグレイ)  
(マンセル：2.5Y8.5/1相当)

出図  
2018.06.05  
株式会社アルテックス  
技術部

金属プレス加工品普通寸法公差				公差		DES'D	CH'D	APP'D	SCALE	MATERIAL	TREATMENT
打抜き普通寸法許容差	B 級	曲げ及び絞りの普通寸法許容差	B 級	△		木本	座間	永田	1/1		
6 以下	±0.1	6 以下	±0.3	△		2017.02.17	2018.04.20	2018.04.20		TITLE RMC-IP16	
6 を超え 30 "	±0.2	6 を超え 30 "	±0.5	△						リモートコントローラー 外観図	
30 " 120 "	±0.3	30 " 120 "	±0.8	△						DRAW. NO.	M 2 1 6 2 1 0 1 1
120 " 400 "	±0.5	120 " 400 "	±1.2	△	印刷の変更 "自動" 追加 "ホーム" 削除	2018.06.05	H.Kimoto			株式会社アルテックス Artics Co.,Ltd CAD Dept	
400 " 1000 "	±0.8	400 " 1000 "	±2	MARK	REVISIONS	DATE	CH'D				