

NSC-200 2チャンネル NTSC to HD-SDI 変換機 仕様書

株式会社 アルテックス

2016.01.26 現在

1.概 要

NSC-200 は、2 系統の NTSC 映像信号を入力し、HD-SDI 映像信号に変換し、各々出力する機器です。

2.特 長

- 映像入力の各系統にスルー出力を備えています。
- HD-SDI 映像出力から高画質の映像を出力します。
- チャンネルごとに出力映像のフォーマットを選択できます。(プログレッシブ/インターレース)
- チャンネルごとに出力映像のアスペクト比を選択できます。(16:9 / 4:3)
- 出力映像の周波数を選択できます。(1080i : 60Hz / 59.94Hz) (1080p : 30Hz / 29.97Hz)
- 19 インチ ラック マウントが可能です。(取付金具は別売品)

3.構 成

本体(NCS-200)1
取扱説明書.....1

4.仕 様

4-1.入出力部

No.	項 目	仕 様	備 考
1	映像入力	NTSC 方式準拠 BNC 端子 2 系統 1.0Vp-p 75Ω 終端 各系統ループスルー付	ループスルー時 75Ω 終端 OFF
2	映像出力	HD-SDI 方式準拠 BNC 端子 2 系統 0.8Vp-p 75Ω	
3	背面スイッチ	ディップ スイッチ 5 系統	出力映像設定
4	アース端子	1	取り付け部 4Φ
5	電源スイッチ	1	ロッカースイッチ(緑 LED)
6	電源ケーブル	1 入力 (AC100V)	約 1.7(m)

4-2.機 能

No.	項 目	仕 様	備 考
1	出力映像フォーマット	チャンネルごとに設定 インターレース : 1080i プログレッシブ : 1080p	背面ディップスイッチにて切換え
2	出力映像アスペクト比	チャンネルごとに設定 NORMAL : 4:3 表示(画面左右は黒表示) FULL : 16:9 表示	背面ディップスイッチにて切換え
3	出力映像周波数	59.94Hz / 60Hz(1080i 時) 29.97Hz / 30Hz(1080p 時)	背面ディップスイッチにて切換え

※本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由によりお断りなく変更する場合がございます。

4-3.性 能

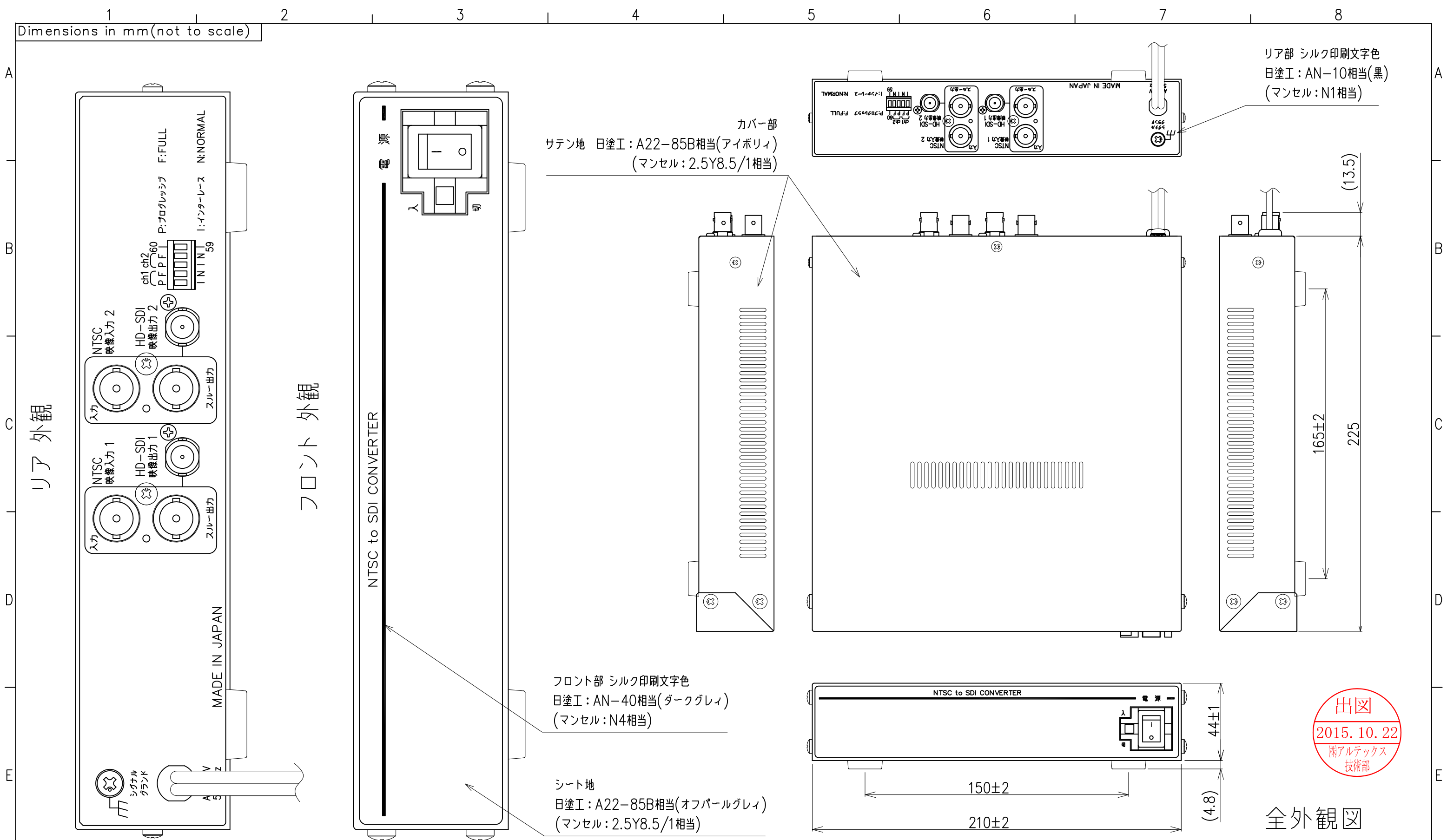
No.	項 目	規 格	備 考
1	映像入力		
	①同期分離レベル	min -3dB 以内	同期信号振幅
	②SC 周波数引き込み範囲	3.579545MHz±200Hz 以内	
	③入力バースト信号レベル	min -6dB	
2	HD-SDI 映像出力	1920×1080(59.94i) 1.485GHz または 1920×1080(29.97p) 1.485GHz リターンロス:1.5GHz 15dB 以上 タイミングジッタ:1UI 以下 アライメントジッタ:0.2UI 以下	SMPTE292M 音声データは無出力 5CFB ケーブル 200m で動作 的に問題がないこと

5.定 格

No.	項 目	規 格	備 考
1	外形寸法	210 (W)×225(D)×44(H) (mm)	D# M3151901 (ゴム足,突起部除く)
2	質量 (重量)	約 1.5kg	
3	筐体色	A22-85B 相当(日塗工) 2.5Y8.5/1 相当(マンセル)	アイボリー (底面,背面を除く)
4	文字色		
	①前面	AN-40 相当(日塗工) N4 相当(マンセル)	ダーク グレイ
	②背面	AN-10 相当(日塗工) N1 相当(マンセル)	黒
5	使用条件		
	①動作保証温度範囲	0～40℃	
	②動作保証湿度範囲	RH20～90%	但し、結露なきこと
	③保存温湿度	-20～60℃ RH70% 以下	但し、50℃以下は RH90%以下とし、結露なきこと
6	定 格		
	①電源電圧	AC100V±10% 50/60Hz	
	②消費電力	約 12W	

※出力映像にてコマ飛び現象が発生することがありますが、入力映像と出力映像のフォーマットが異なるためであり、故障ではありません。

※プログレッシブ設定時に動きの速い映像を表示すると、残像が重なるような現象が一瞬見られることがあります。



金属プレス加工品普通寸法公差						△6				DES'D	CH'D	APP'D	SCALE	MATERIAL	TREATMENT							
打抜きの普通寸法許容差	B 級	曲げ及び絞りの普通寸法許容差	B 級	△5						木本	座間	永田	1/2	TITLE NSC-200 外観図								
6 以下	±0.1	6 以下	±0.3	△4																		
6 を超え 30 "	±0.2	6 を超え 30 "	±0.5	△3												2015.10.21	2015.10.22	2015.10.22				
30 " 120 "	±0.3	30 " 120 "	±0.8	△2						株式会社アルテックス				DRAW. NO.	M	3	1	5	1	9	0	1
120 " 400 "	±0.5	120 " 400 "	±1.2	△1																		
400 " 1000 "	±0.8	400 " 1000 "	±2	MARK	REVISIONS			DATE	CH'D													
1		2		3			4		5		6		7		8							