

MSW-6416C マトリックス スイッチャ 仕様書

株式会社 アルテックス
2025.09.22 現在

1.概要

本機は、64 カメラ入力・16 映像出力のマトリックス スイッチャです。
各カメラ入力を任意の映像出力に割り当て効率の良い監視をおこなうための映像切換え機です。
遠隔地からイーサネットを経由して入出力の割り当てや、各種設定をおこなうことができます。

2.特長

AHD, HD-TVI, HD-CVI, NTSC 映像信号方式に対応したマトリックス スイッチャです。

1～16 の映像出力に 1～64 のカメラ入力を任意に割り当てることができます。

映像出力：カメラ入力の割り当ては 32 パターン プリセットできます。

1つの映像出力に 1～64 のカメラ入力を自動切換え表示することができます。

自動切換え表示は 32 パターンをプリセットできます。

イーサネット/シリアル通信(RS-232C/RS-485)により操作します。

シリアル通信コマンドで操作・設定・状態確認等ができます。

専用ソフト(Windows 用)で操作・設定・状態確認等ができます。

EIA/JIS の 19 インチ ラック マウントが可能です。(取付金具は別売品)

3.構成

本体(MSW-6416C)..... 1
取扱説明書(シリアル通信コマンド含む)..... 1
専用ソフト(MSW6416C.exe).....ダウンロード

4.仕様

4-1.入出力部

	項目	仕様	備考
1	カメラ入力	AHD, HD-TVI, HD-CVI, NTSC 方式対応 BNC 端子×64 系統 75 終端	75 終端 不平衡
2	映像出力	AHD, HD-TVI, HD-CVI, NTSC 方式対応 BNC 端子×16 系統	75 終端 不平衡
3	RS-232C	D-Sub9 ピン・オス 1 系統 RS-232C 準拠(RXD, TXD, COMMON) インチネジ#4-40UNC	RS-232C, RS-485, Ethernet は同時使用不可 通信コマンド, 専用ソフトはアルテックス WEB サイトよりダウンロード
4	RS-485	RJ-11 コネクター 1 系統(A, B) RS-485 準拠(Half Duplex)	
5	Ethernet	RJ-45 コネクター 10/100Base TCP/IP	
6	SLAVE No.	00～31 号機設定用 ロータリースイッチ 2 個(2 桁)	
7	USB 端子	ファームウェアのアップデート用	
8	アース端子	1	取付部 4
9	電源スイッチ	1	ロッカースイッチ(緑 LED)
10	電源ケーブル	1 入力(AC100V)	約 1.7(m)

本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由によりお断りなく変更する場合がございます。

4-2.機能

	項目	仕様	備考
1	映像出力	1/60(秒)リフレッシュ 単画面	
2	入出力の設定	映像出力 1~16 とカメラ入力 1~64 を割り当てる	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて工場出荷時設定： 出力 1~16 に入力 1~16
3	入出力パターン	映像出力 1~16 にカメラ入力 1~64 またはシーケンス パターン 1~32 を割り当てる 入出力パターンは 32 パターンをプリセット可	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて工場出荷時設定： 全パターンの出力 1~16 に入力 1~16
4	シーケンス パターン	カメラ入力 1~64 の自動切換え(オート シーケンス)表示パターンを設定する 各カメラ入力の表示時間(0~99 秒)を設定する シーケンス パターンは 32 パターンをプリセット可 0 秒はスキップ	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて工場出荷時設定： 全パターン,全入力 3 秒
5	映像出力の有効設定	映像出力 2~16 の有効/無効 映像出力 1 は有効固定	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて工場出荷時設定： 全出力有効
6	入出力の状態確認	本体の設定状態を確認する ・映像出力 1~16 とカメラ入力 1~64 の割り当ての状態 ・設定されている入出力パターン ・設定されているシーケンス パターン ・設定されている有効/無効 ・ビデオ ロス チャンネル	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて
7	RS-485 号機設定	複数台を RS-485 にて操作するとき、号機設定する(00~31) 32 台までカスケード接続して操作可	背面のロータリースイッチで設定 専用ソフトからは設定不可
8	シリアル通信設定	RS-232C,RS-485 共通の設定	固定
	データ レート	9600(bps)	
	パリティ	NONE	
	ストップ ビット	1	
9	イーサネット設定	Ethernet(TCP/IP)の設定	専用ソフトまたはシリアル通信コマンドにて設定は再起動後に反映される
	IP アドレス	MSW-6416C の IP アドレス ローカル/グローバルは用途による	工場出荷時設定： 192.168.001.003
	ゲートウェイ	MSW-6416C のデフォルト ゲートウェイ アドレス	工場出荷時設定： 192.168.001.002
	アクティブ	通信先の IP アドレス	工場出荷時設定： 192.168.001.004
	サブネット マスク	クラス "C" にて使用	
	ポート番号	通信先と共通のポート番号	工場出荷時設定：09004
	接続要求	クライアント/サーバーの設定	
	キープ アライブ	有効/無効	通信障害を回避するため 工場出荷時設定：有効
	タイム レジスター	10 秒/30 秒/1 分/2 分/5 分/10 分/20 分/50 分	工場出荷時設定：10 秒
10	初期化	すべての設定を初期化する 本体を再起動する	シリアル通信コマンドにて

4-3.性能

	項目	仕様	備考
1	入力映像フォーマット		
	AHD	1920×1080(30p) 1280×720(30p)	
	HD-TVI	1920×1080(30p) 1280×720(30p)	
	HD-CVI	1920×1080(30p) 1280×720(30p)	
	NTSC		
2	映像出力	入力信号に準拠	音声データは無出力

5.専用ソフト機能

	機能	仕様	
1	動作環境	Microsoft® Windows 11 日本語版 400KB以上の空き容量のあるハードディスク RS-232C(シリアル)通信の可能な環境 Ethernet通信の可能な環境(必要な場合のみ)	
2	専用ソフト	MSW6416C.exe	アルテックス WEB サイトよりダウンロード
3	専用ソフトは不可の機能	本体の号機設定,本体の再起動	
4	ファイル	各設定のファイル新規作成,開く,上書き,名前をつけて保存	
5	その他	RS-232C ケーブルはクロス ケーブルを使用 Ethernet は UTP ケーブルを使用	

6.定 格

	項目	仕様	備考
1	外形寸法	420(W)×300(D)×132(H) (mm)	D# M22303010
2	筐体色	J22-85B 相当(日塗工) 2.5Y8.5/1 相当(マンセル)	(底面,背面を除く)アイポリイ
3	前面部 文字色	JN-30 相当(日塗工) N3 相当(マンセル値)	ダーク グレイ
4	背面部 文字色	JN-10 相当(日塗工) N1 相当(マンセル値)	黒
5	質量	約 5.4kg	
6	電源	AC100V±10% 50/60Hz 約 36W	
7	使用環境		
	動作保証温度範囲	0～40	内部の熱を放出する通風孔をふさがないように設置する 天面は 1U(44mm)以上の空間、背面は壁から 100mm 以上の空間を確保すること
	動作保証湿度範囲	RH20～90%	但し、結露無きこと
	保存温湿度	-20～60 RH70%以下	但し、50 以下は RH90%以下とし、結露無きこと

7.イーサネット

Ethernet は 10BASE-T/100BASE-TX の TCP/IP です。

LAN の場合ハブと MSW-6416C のケーブル長は最長 100m です。

ケーブルは 10BASE-T の場合カテゴリ 3 以上,100BASE-TX の場合カテゴリ 5 の UTP ケーブルを使用します。

Default はクラス C の設定になっていますので、最大接続数は 254 台です。

LAN 環境に合わせたローカル IP アドレスを割り付けます。

遠隔地の MSW-6416C を制御する場合グローバル IP アドレスが必要です。

フリー・ソフトの Tera Team など制御できます。

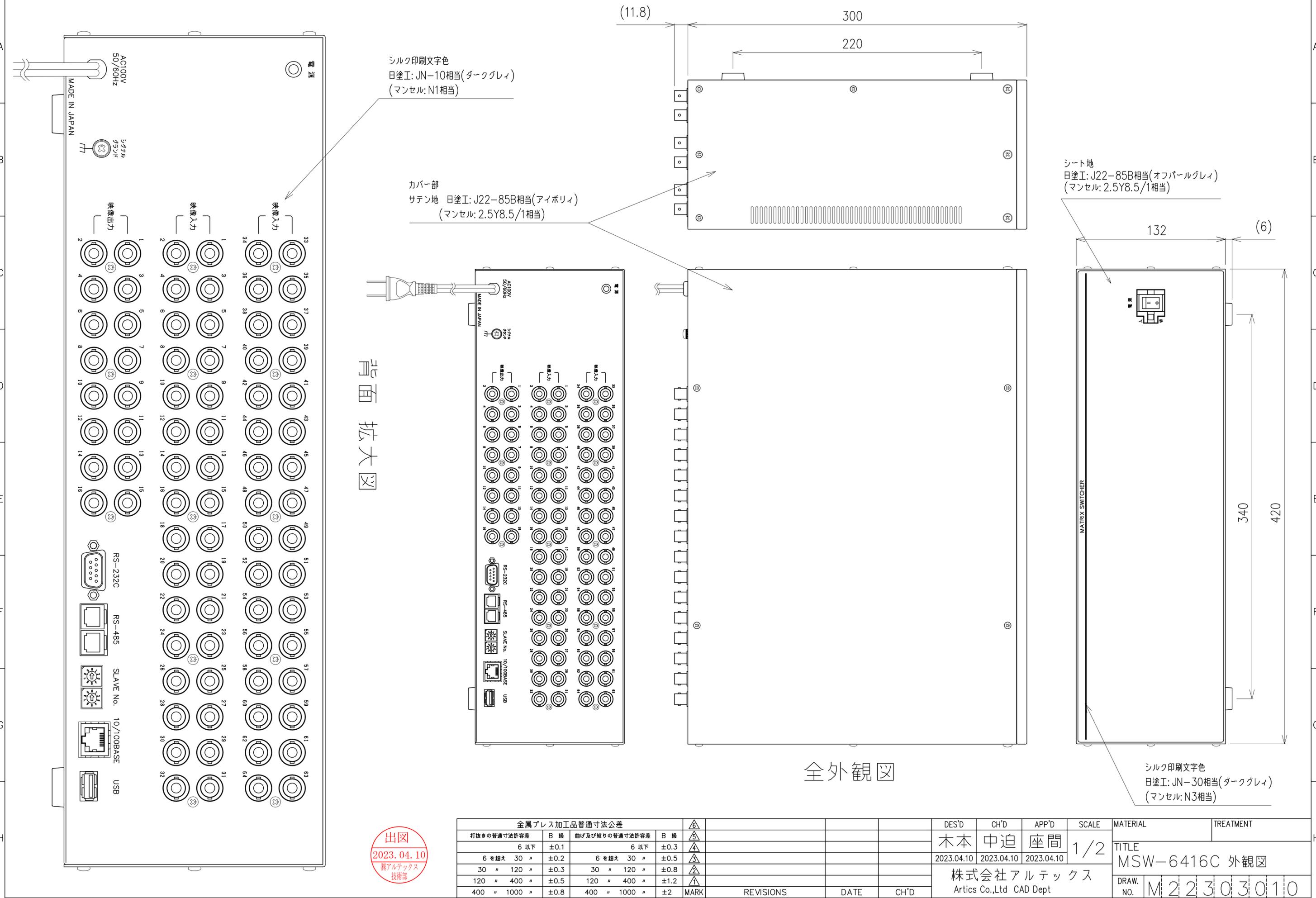
8.別売品

ラック マウント金具(JIS) キット型番：RMI-J3-421

ラック マウント金具(EIA) キット型番：RMI-E3-421

RS-232C/RS-485 変換機 製品型番：CON-717A

Dimensions in mm(not to scale)



背面 拡大図

全外観図

出図
2023.04.10
株式会社アルテックス
技術部

金属プレス加工品普通寸公差					△	DES'D	CH'D	APP'D	SCALE	MATERIAL	TREATMENT
打抜き普通寸法許容差	B 級	曲げ及び絞りの普通寸法許容差	B 級	△	木本	中迫	座間	1/2	TITLE	MSW-6416C 外観図	
6 以下	±0.1	6 以下	±0.3	△	2023.04.10	2023.04.10	2023.04.10		DRAW. NO.	M 2 2 3 0 3 0 1 0	
6 を超え	30 "	6 を超え	30 "	△	株式会社アルテックス Artics Co.,Ltd CAD Dept						
30 "	120 "	30 "	120 "	△	REVISIONS	DATE	CH'D				
120 "	400 "	120 "	400 "	△							
400 "	1000 "	400 "	1000 "	±2	MARK						